

团 体 标 准

T/NJ 1190—2020/T/CAAMM 57—2020

拖拉机 产品标牌

Tractor—Product label

2020-09-25 发布

2020-12-25 实施

中国农业机械学会 发布
中国农业机械工业协会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国农业机械学会和中国农业机械工业协会联合提出。

本标准由全国拖拉机标准化技术委员会（SAC/TC 140）归口。

本标准起草单位：泰安泰山国泰拖拉机制造有限公司、洛阳拖拉机研究所有限公司、安徽泗州拖拉机制造有限公司、洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司。

本标准主要起草人：刘斌、高福民、朱如龙、尚项绳、王帅、彭书广、陈嵩、李珠珠、刘悦。

本标准为首次发布。

拖拉机 产品标牌

1 范围

本标准规定了拖拉机产品标牌的型式与尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存。

本标准适用于轮式拖拉机及履带拖拉机的产品标牌（以下简称标牌）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 730—2008 纺织品 色牢度试验 蓝色羊毛标样（1~7）级的品质控制

GB/T 827 标牌铆钉

GB/T 2423.3 环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验

GB/T 2423.16—2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验J及导则：长霉

GB/T 2423.17 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Ka：盐雾

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3190—2008 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3280—2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 4957 非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法

GB 7258—2017 机动车运行安全技术条件

GB/T 8013.1—2018 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第1部分：阳极氧化膜

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 12618.1 开口型平圆头抽芯铆钉 10、11级

GB/T 12967.1 铝及铝合金阳极氧化膜检测方法 第1部分：用喷磨试验仪测定阳极氧化膜的平均耐磨性

GB/T 12967.2 铝及铝合金阳极氧化膜检测方法 第2部分：用轮式磨损试验仪测定阳极氧化膜的耐磨性和耐磨系数

GB/T 13306 标牌

JB/T 4159—2013 热带电工产品通用技术条件

JB/T 9832.2—1999 农林拖拉机及机具 漆膜 附着性能测定方法 压切法

3 型式与尺寸

3.1 标牌的形状推荐采用矩形。

3.2 标牌上的文字、符号和线条的特征如下：

a) 凸型：文字、符号和线条凸出于标牌表面（不包括打印的凹型字）；

b) 凹型：文字、符号和线条凹入标牌表面；